

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ

ПМ. 03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

1. Общая характеристика

1.1 Место профессионального модуля в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности: Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	Общие компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

Выпускник, освоивший программу СПО по профессии должен обладать профессиональными компетенциями

Код	Профессиональные компетенции
ПК3.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей

1.2.2. В результате освоения профессионального модуля студент должен

Иметь практиче- ский опыт	– проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки); – настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки; – выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
Уметь	- проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;
Знать	– основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; – сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; – технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; – порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; – причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; – причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля по учебному плану:

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Всего - 256 часов

Из них:

на освоение МДК 03.01 40 часов

на практики, в том числе:

 учебную 144 часа

 производственную 72 часа

2. Структура профессионального модуля:

ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Раздел 1. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе

деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов
МДК 03.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки)
плавлением в защитном газе

Тема 1. Общие сведения об оборудовании и материалах для частично механизированной сварки, наплавки

Тема 2. Особенности техники и технологии частично механизированной сварки, углеродистых, легированных сталей

Тема 3 Особенности техники и технологии частично механизированной сварки, цветных металлов и сплавов

Тема 4 Технология частично механизированной наплавки в защитном газе углеродистых и легированных сталей

Тема 5 Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

Учебная практика

Виды работ:

Организация рабочего места, техника безопасности, охрана труда в условиях производства

Настройка оборудования для механизированной сварки

Подготовка и выбор сварочных материалов

Механизированная наплавка плоских поверхностей

Сварка деталей стыковым соединением в нижнем положении

Сварка деталей угловым соединением в нижнем положении

Механизированная сварка деталей стыковым соединением в вертикальном положении

Механизированная сварка деталей угловым соединением в вертикальном положении

Сварка деталей однослойным, многослойным швом

Механизированная сварка труб к плоскостным элементам

Сварка труб стыковым соединением.

Производственная практика

Виды работ:

Организация рабочего места, ТБ, охрана труда в условиях производства

Виды и устройство оборудования для механизированной сварки

Настройка сварочного оборудования для механизированной сварки

Подготовка и выбор сварочных материалов

Чтение чертежей различной сложности

Механизированная сварка деталей стыковым соединением в нижнем положении

Механизированная сварка деталей угловым соединением в нижнем положении

Сварка деталей стыковым, угловым соединением на вертикальной плоскости

Сварка деталей стыковых соединений с V, X-образной разделкой

Приварка труб к плоскостным элементам

Сварка поворотных труб стыковым соединением

Сварка не поворотных труб стыковым соединением

Сварка деталей различных соединений многослойным швом

Механизированная сварка каркасов углеродистых сталей

Механизированная сварка поддонов углеродистых сталей

Механизированная сварка переходов легированных сталей

Механизированная сварка балочных конструкций углеродистых и низколегированных сталей

Сварка перил, ограждений, лестниц углеродистых сталей

Механизированная сварка настилов углерод. и легированных сталей

Приварка косынок, шпилек механизированной сваркой

Механизированная сварка рамных металлоконструкций

Механизированная сварка основания углеродистых конструкционных сталей

Полуавтоматическая сварка опор труб легированных сталей

Полуавтоматическая сварка балок для конверторного производства.

Механизированная сварка колонн легированных сталей

Механизированная сварка алюминиевых сплавов деталей.

Механизированная сварка труб разного диаметра латунных сплавов

Механизированная сварка медных сплавов труб диаметром 15-20мм

Полуавтоматическая сварка емкости хромо-никелевых сталей

Полуавтоматическая сварка трубопроводов легированных сталей

Механизированная наплавка плоской поверхности в нижнем

Механизированная наплавка вала из легированных сталей

Механизированная наплавка деталей твердыми сплавами

Механизированная наплавка чугуновых деталей.

Механизированная наплавка крышки емкостей 1000м³

3. Для профессионального модуля по окончании его освоения предусмотрена промежуточная аттестация в форме экзамена

Организация-разработчик: ГБПОУ МО ШЭТ